

~確かなモノづくりで「世界へ」「未来へ」つなぐ!~



日頃より皆様方には格別のご愛顧を承り、厚く御礼申し上げます。

株式会社ワイ・デー・ケーは、1952年(昭和27年)創業のモノづくりの会社です。

お客様のご要望にお応えし、半導体/液晶製造・検査装置、 産業用設備、放送・伝送通信機器、制御機器などの設計・製 造を承って参りました。

当社は、創業当初より「お客様第一主義」を掲げ、設計から 製造、お客様先での装置組立、メンテナンスまで一貫して行 えるようにし、品質、価格、納期はもとより、サービス、スピー ディーな対応、お客様のサプライチェーンに組み込まれるこ とを加味して、全ての面でお客様から信頼されるパートナー になることを目指しております。

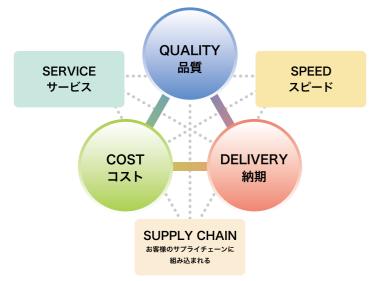
これからも、永年培った「確かなモノづくり」の技術と信頼を糧として、社員一同、誇りと自信を持って更に「技」に磨きをかけて、お客様に信頼され、社会へ貢献できる会社を目指してまいります。

そして、社員が働きやすく、いつも笑顔でいられるような環 境づくりに努めてまいります。

どうぞ今後とも、より一層のご指導ご鞭撻を賜りますよう お願い申し上げます。

> 株式会社 ワイ・デー・ケー 代表取締役社長

坂本洋子



「お客様第一主義」

お客様第一主義こそ我社の変らぬ基本方針である。 企業の任務はお客様の要求を満たすところにある。これによって企業は 初めて存続できる。我社の社員1人1人の考え方と行動は全て、お客様 の立場に立ったものでなければならない。 お客様の要求は全ての社内事情に優先する。

経営理念 Management principles



1 YDKの使命

Mission of YDK

それは、磨き抜いた技術と「確かなモノづくりのチカラ」を糧として、 私たちの製品・サービスを「世界へ」「未来へ」つなぎ、豊かな社会 の実現に貢献することです。

YDKおよびそのグループ企業の事業範囲は、半導体/液晶製造・検査装置、産業用設備、放送・伝送通信機器、制御機器、CATV装置など社会のインフラ、産業の基盤を支える様々な分野に及んでいます。私たちは英知と技術を結集し、そして創業以来培った「モノづくり」に徹底的にこだわり、私たちの製品・サービス(OEM、ODM)を、お客様であるお取引先企業様を通して、「世界の様々な国々と地域の人々へ」つなぎ、そして「未来の発展の礎へ」つなぐことにより、安全で快適な生活、豊かな社会の実現に貢献していきます。

2 YDKの誇り

Pride of YDK

それは、お客様から最も信頼されるパートナーとなることです。 そのために私たちは健全経営に徹し、たゆまぬ改革・革新に挑戦し 続けます。

私たちは透明性の高い健全経営に徹し、行動規範に則り法令遵守を 徹底します。その上でより良いものを、より安く、より早く提供し、お客様 から最も信頼されるパートナーとなることを目指します。そのために私 たちは、現状に満足することなくさらに良い方法がないかを考え行動 し、たゆまぬ改革・革新を日々実行していきます。

3 YDKの約束

Promise of YDK

それは、元気で活力のある組織づくりと創造力あふれ、才能豊かな ヒトづくりを目指すことです。そして、社員の働くことの幸せと経済的 な幸せの双方の実現を追求します。

社員とその家族が幸せになるような会社こそが、真にすぐれた製品・サービスを提供することができるはずです。私たちは、そこに働くすべての社員がチャレンジ精神と誇りと夢を持って自己実現できる環境作りを目指します。そして社員として働くことの幸せと経済的な幸せの双方の実現を追求します。

株式会社ワイ・デー・ケー (YDK CO., LTD.)

本社所在地 東京都稲城市押立1705番地 創立年月日 1952(昭和27)年11月18日 資 本 金 1億円(2025年3月末現在)

決 算 期 毎年3月末日

売 上 高 135億円(2025年3月期)<連結>192億円

坂本 洋子 役 代表取締役社長 2025年6月25日 常務取締役 大日向 正司

取締役

常務取締役 奥山 健一郎 取締役 小倉 政昭

> 取締役 伊藤 孝徳 取締役 塚谷 則之

澤木 道德

取締役(社外) 入澤 武久

監杳役 大滝 一郎

従業員数 718名<連結>1115名(2025年4月1日現在)

営業品目 半導体製造装置、FPD製造装置、伝送通信装置、コンピュータ制御機器の設計、開発、製造、修理

精密機械部品の切削加工

主要取引先 株式会社アマダ

(五十音順) 株式会社東光高岳

> 株式会社TMEIC 株式会社ニコングループ 日本電気株式会社グループ

株式会社日立グループ 株式会社メディアリンクス

取引銀行 横浜銀行 武蔵小杉支店

> 商工組合中央金庫 大森支店 きらぼし銀行 稲城支店 岩手銀行 遠野支店

株主 株主数19名(2025年4月1日現在)

主要株主 坂本洋子、福島結花、奈津興業

関連会社 株式会社ワイ・デー・ケー九州

旺天凱精密機器(昆山)有限公司



本社工場 (東京都稲城市)

切削調達統括本部、中国事業担当 宮城工場、技術本部担当 宮城工場長 総務部、情報システム部担当 総務部長

事業推進室担当

東京工場担当東京工場長、切削調達統括本部長 経営企画室、経理部担当 経営企画室長、経理部長

コンプライアンス委員会委員長

(非常勤)

株式会社荏原製作所グループ キヤノン株式会社グループ オムロン株式会社

株式会社タムロン 東京エレクトロン株式会社グループ

株式会社東京精密

神奈川銀行 中原支店 日本政策金融公庫 立川支店 七十七銀行 北上支店

会社沿革

1952(昭和27年)

1959(昭和34年)

1966(昭和41年)

1968(昭和43年)

1972(昭和47年)

1974(昭和49年)

1978(昭和53年)

1982(昭和57年)

1989(平成1年)

1996(平成8年)

1997(平成9年)

1999(平成11年)

2002(平成14年)

2003(平成15年)



吉田電機株式会社に組織を変更。日本電気株式会社の協力工場として、機械部品の切削を主業に発足。

母体は、吉田電機製作所(1936年12月川崎市中原区に創立) 2022年11月に70周年を迎えました。

岩手県遠野市に系列会社吉田通信工業株式会社<株式会社ワイ・デー・ケー・イワテ>を設立

当社と株式会社ワイ・デー・ケー・イワテおよび株式会社ワイ・デー・ケー精密の3社が合併

岩手県遠野市に吉田精密工業株式会社<株式会社ワイ・デー・ケー精密>を設立

佐賀県三養基郡基山町に100%子会社株式会社ワイ・デー・ケー九州を設立

機械部品の切削加工に加え、搬送電話装置の組立作業を開始

社名を吉田電機株式会社から株式会社ワイ・デー・ケーに改称

コンピュータ関係の製造を開始

東京都稲城市に機工工場を新設

東京都稲城市に情産工場を新設

社内カンパニー制を導入

東京都稲城市に技術本部ビルを新設

本社工場の増築工事(クリーンルーム)完成

YDKグループ全社一括でISO9001認証取得

YDKグループ全社一括でISO14001認証取得

東京都稲城市に稲城工場(現本社工場)を新設

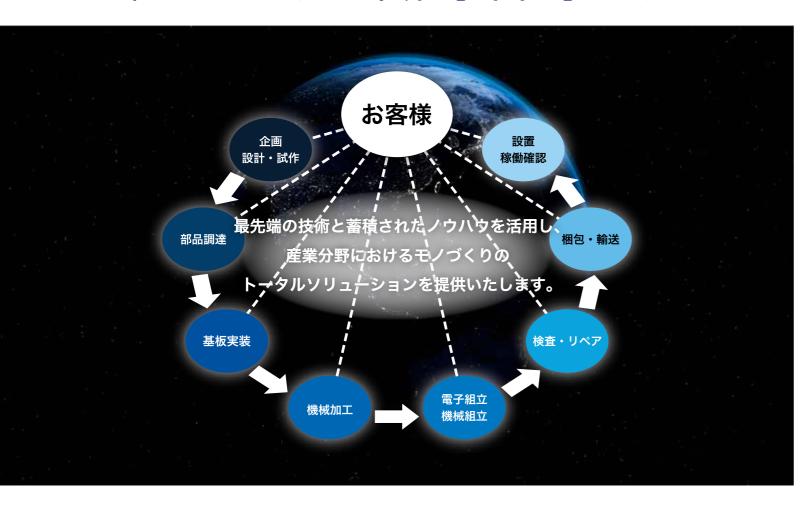
東北工場 生産管理部 生産技術部 品質保証部 第一製造部 営業部 第 総務・経理部 第三製造部 二製造部

切削調達統括本部 東京工場 品証部 第一製造部 第二製造部 生産管理部 メカトロ技術部 生産調達管理

第一製造部 第三製造部 管理部 品質保証部 二製造部

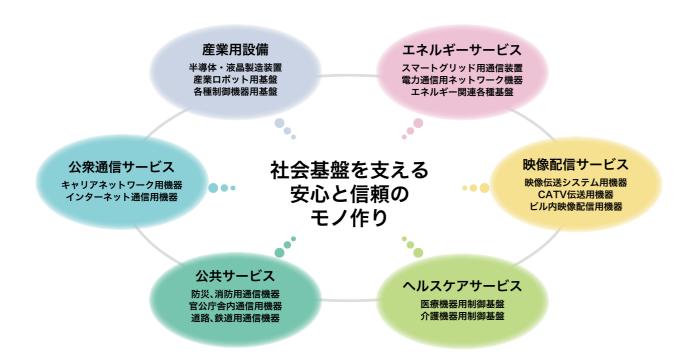
ネットワー 品質保証部 経理部 総務部 ク SI 部

確かなモノづくりで「世界へ」「未来へ」つなぐ!



当社は、設計から生産に至るまでをワンストップで、どの切り口からでも、 より良いものを、より安く、より早く提供します。

当社が取り組む事業ドメイン



事業内容



電子機器組立(EMS)

長年培ってきた英知と技術を結集 し、通信、放送、制御など、電子機器 の設計から製造に至るまで、ワンス トップであらゆるモノづくりをお引き 受けします。



産業用設備設計・組立

半導体製造装置、各種生産設備、制御機器装置、分析機器など、産業用設備の設計・製造・検査、さらには、設置・稼働確認(現地スタートアップ)まで含めて、一貫体制でお引き受けします。



精密切削加工

半導体製造装置用部品や衛星搭載 部品、海底中継部品、光学系精密部 品まで、高信頼かつ高精度の精密切 削加工を行っています。



電子機器設計開発 (OEM/ODM)

OEM、ODM製品の企画開発から設計、製造(EMS)まで、ワンストップでお引き受けします。

FPGA設計、電子回路設計、試作の みといった個々の対応も可能です。



オリジナル製品

組み込み用TCP/IPネットワークソフトウェア、FPGA用IPコアなど、当社オリジナル開発製品を掲載しています。



IoTプラットフォーム製品

ワイヤレスネットワークやクラウドを 利用し、ビル設備メンテナンスやバッ テリー監視、農地情報管理、車両管 理などを実現するIoTソリューション 向けの端末を提供します。

長年培ってきた英知と技術を結集し、通信、放送、制御など、電子機器の 設計から製造に至るあらゆるモノづくりをお引き受けいたします。

■設計

製品企画から回路設計、基板実装設計、組み込みソフトウェアの開発・製造、装置の試作評価まで、幅広くお客様の開発・設計をサポートいたします。

■部品調達

大手を含む多数の部品メーカーとの取引実績があり、グリーン調達基準に 基づくあらゆる部材を強力な部品調達力、短納期・低コストで自社調達を 行います。また、お客さまからの部品支給もお受けいたします。

■SMT実装

温湿度・空調管理されたSMTラインを2ライン保有し、キット化生産による、 多品種少量・変量生産に迅速に対応いたします。

■基板実装

100名を超える国家試験有資格者によって高度な品質を保証しています。

■装置組立

半導体製造装置関連、制御盤、操作盤などユニット製品の組立や配線作業などを行い最終形態まで組立作業を行います。

■装置検査

長年培った信頼の技術力と国際標準の基準で検査を行い、品質を保証いた します。

■梱包出荷

お客様のご要望に合わせた梱包状態、輸送体制で確実にお届けいたします。













設計から装置組立・検査まで モノづくりのベストパートナー

「仕様打ち合わせ」、「詳細設計」、「精密部品加工」、「装置組立」、「装置検査」までの一貫生産 と、各カテゴリーにおける多様なニーズにお応えしています。最近では、ファブレス企業様の新規 開発、試作生産の拠点としてご活用いただいています。

お客様 仕様 営業・技術 仕様打合せ 設計 部 加 調

部品 加工 調達

装置 組立

装置 検査 スタートアップ 現地据え付け 稼働確認









半導体製造装置をはじめ、各種生産設備、制御機器装置、分析機器 などにおいて、設計・製造・検査・スタートアップまでの一貫体制を 整備し、事業を展開しています。

■装置設計、装置組立

信頼性を求められる半導体製造装置を中心とした設備産業、お客様の生産ラインで活躍する生産設備、制御機器装置、医療分野で使用される分析機器など、技術革新の激しい当分野で設計・製造・検査までの一貫体制を整え、事業を行っています。

■メカ、制御設計

各種治工具、半導体/FPD製造・検査装置の設計

- ・ウエハー・カセット移載機のメカ設計、制御設計
- · FOUP、SMIF対応化設計
- ・各種ローダ/アンローダ装置設計
- ・各種生産、検査装置設計
- ・治工具設計

■装置組立

半導体/FPD製造・検査装置のユニット製造から装置製造

- 半導体/FPD搬送ロボットの製造
- ・各種生産メカユニットASSY
- ·制御盤ASSY、装置内配線ASSY
- · 装置製造 調整、検査
- ・現地立ち上げサポート
- ・金融端末装置等

■スタートアップ

国内および海外にて、設置・稼働確認を行います。 海外は、50名を超えるスタートアップ要員で対応します。

■修理、オーバーホール

金融端末装置などの修理とオーバーホールを行っています。 また、フィールドでのシステム立ち上げ、調整、改造工事などにも対応 します。

個々の設計から、OEM、ODM製品の企画開発から製造まで トータルにサポートいたします。 設計のみ、製造のみといった切り口での対応も可能です。 電子機器 設計開発 (OEM/ODM)

テスト

LCD用大型部品量産加工、試作加工、微細加工等、国内(東北工場)と関連会社(国内・海外) でお客様の要求にお応えします。



■営業品目

- ・光学系部品
- ・半導体製造装置、FPD製造装置、 その他産業用製造装置用部品
- ・情報処理系装置用部品

■得意分野

アルミ、SUS、チタン、エンプラ等の高精度、高品質の切削パーツ

- ・半導体、FPD系装置の高精度部品
- 光通信関係の金属部品
- ·OA周辺端末機器構成部品





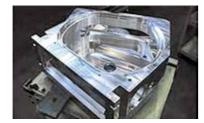


大型門形5面加工



5軸加工









検査

PLD/FPGAデザインサービス

組み込みアプリケーション ネットミドルウェア

> ネットハードウェア リアルタイムOS

Verilog/VHDL記述言語によるPLD/FPGAデザインサービスを行っています。 ロジック設計のみならず、Nios2やMicroBlazeといったソフトプロセッサを組み込ん だSOCソリューションも提供いたします。機能ブロック単位あるいはボード開発、 試作、量産まで対応可能です。社内/社外のIPを活用し、信頼性の向上と期間の短縮 をご提供いたします。

仕様構築

方式設計





基本設計

詳細設計

デザインツール ■シミュレータ Model Sim (VHDL) Model Sim (Verilog) ■論理合成ツール SYNPLIFY (VHDL/Verilog)

実装

■PLDフィッター
MAX+PLUS2 (ALTERA)
QUARTUS (ALTERA)
FUNDATION (XILINX)
SYNARIO (Lattice)

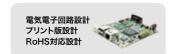
組込みネットワークデザインサービス

Ethernet、3G、WiFiなどを応用したTCP/IP通信ソフトウェアおよびハードウェアデザインを行います。当社製ySOCK6プロトコルスタックを使ったコンパクトなデータ通信や組み込みLinuxを使った多機能通信など、M2Mネットワークソリューションをご提供いたします。

PPP TCP/IP HTTP, SMTP, SNMP, TELNET

ハードウェアデザインサービス

デジタルおよびアナログの電子・電気、構造、メカの各設計および評価に豊富な経験 と実績を保有しています。仕様から製品化に至るまでご相談に応じます。



ソフトウェアデザインサービス

無OS、RTOS、Linux環境での組み込み用アプリケーション開発サービスを提供いたします。RTOS/Linuxの移植からデバイスドライバ、ミドルウェア、アプリケーションの開発まで、仕様検討から製品化に至るまでご相談に応じます。

■OS
Linux, Windows
iTRON等のRTOS
■デバイスドライバ開発
■ミドルウェア開発
■アプリケーション開発

ySOCKシリーズ

ySOCKシリーズは、IPv6に対応したITRON TCP/IP API準拠の機器組込用TCP/IPプロトコルおよび上位アプリケーションプロトコルをサポートしたミドルウェアです。

C言語で記述されているため、様々なCPUへの移植が容易です。コンパクトサイズでシンプル、機器組込用に最適化されています。 製品化時の組込口イヤリティは必要ありません。

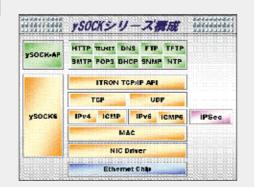
デモンストレーションソフトの準備も可能ですので、お問い合わせください。

100MHz-CPUで40MByte/sを超えるTCP転送能力!

ySOCK6は各種CPUで高い能力を発揮します。特にAltera社のNiosIIプロセッサでは、100MHz動作で43MByte/s(約344Mbps)という驚くべき転送速度を記録しています。

ySOCK6は当社が独自に開発したTCP/IPスタックです。効率的なデータ管理等の独自実装と、独自開発のTCPアクセラレータというH/Wアシスト機能により、他を凌駕する性能を誇っています。

画像などの大きなサイズのデータを高速に転送したいというニーズに最適です。画像 ほど大きなデータでなくても、高速に転送できるということは短時間で転送でき、短 縮した時間を他の処理に割り当てることが可能になります。



大量のデータ転送のほか、現在使っているTCP/IPスタックの処理が重いと感じているお客様にも最適な製品です。 また、今まで光ケーブル等の高価・特殊な製品で構成されている装置では、それらを安価で入手容易なLAN製品への置き換えが可能になります。

ySOCK6はその高速転送性能により、産業用検査機器のイメージデータの転送等に多く採用されています。また、100MHz-CPUでも高い性能を発揮するため、強制冷却も不要となり、メンテナンスフリーな稼働が可能です。

物理乱数生成装置シリーズ

国立研究開発法人情報通信研究機構より、平成30年度 から5カ年計画にて「超長期セキュア秘密分散保管システム技術の研究開発」の採択を受けました。

この研究開発では、超長期秘密情報を秘密分散にてデータを無意味化して保管します。当社は、その秘密分散処理 に必要な物理乱数生成装置を開発しました。

また、物理乱数生成装置が出力する真性乱数は、量子暗 号通信のワンタイムパッド秘密鍵としての利用用途なども あります。



データダイオードとは、ネットワーク上で、一方向(片方向) のみのデータ通信を実現させるための方式(または装置) を指します。yESDDは専用のEthernetケーブルを付属 し、Ethernetケーブルの受信側を切断することで、外部 ネットワークからの侵入(サーバー攻撃)を完全に遮断し ます。









ワイヤレスネットワークやクラウドを利用し、 ビル設備メンテナンスや電源設備監視、農地情報管理、車両管理など 実現するIoTソリューションを提供します。

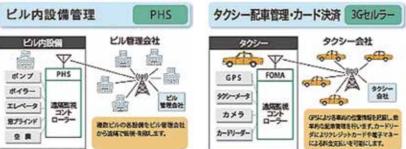
遠隔監視ソリューション

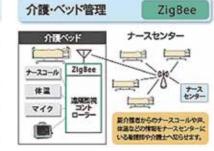
■ワイヤレスネットワークを利用した遠隔監視ソリューション 遠隔監視コントローラの設計開発製造、システム構築、監視アプリケーション開発までトータルでサポートします。



無線LAN、LTE、5G、ZigBee特定小電力など各種ワイヤレステクノロジーを活用し、ビル設備、交通・運輸・物流・医療までの広範な応用分野にマッチした遠隔監視・制御のニーズに対応します。

ソリューション事例









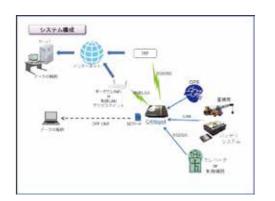
フィールドサーバは、フィールド(農場・現場)の環境モニタリングや映像監視等を行うセンシング機能と通信技術を一体化したモニタリングデバイスです。

当社は、フィールドサーバの設計・開発・製造を担当しています。

■CANspot

遠隔監視端末 CANデータロガー

CAN、RS-232C、GPS(位置情報)データのロギング3G/GSM回線 および無線LANにてデータ転送が可能です。



確かなモノづくりで「世界へ」「未来へ」つなぐ!



東北工場

TOHOKU FACTORY

■所在地

<電子機器組立・装置組立>

岩手県遠野市松崎町白岩20地割35番地

TEL: 0198-62-6711 FAX: 0198-62-5047

<精密切削加工/営業部(機械加工営業)>

岩手県遠野市松崎町白岩20地割40番地

TEL: 0198-62-5850 FAX: 0198-62-0217

生産システムの特徴

BPS(BeTAT3 Production System)

「3つの工程を/ぴったり/きちんとする」を 意味する独自の電子カンバン(社内生産シ ステム)です。



- 1.「生産調整」
- 2.「かんばん発行」
- 3.「作業指示/実績収集」
- 4.「工数分析」
- をしっかり行います。



トレーサビリティー管理

基板個別にQRコードを印字することで部 品情報と製品情報の情物一致が可能と なり、製品の追跡調査、生産履歴の早期 調査が可能です。



レーザー印字装置

■機械加工設備

No.	装置/機械名称	型名	メーカー名	台数	加工	能力
1	5面加工門形MC	MCR-A5C II	オークマ	1	4200x2600x800	
2	5面加工門形MC	MCR-A5C	オークマ	1	3200x2000x650	30-6000rpm/3000
3	5面加工門形MC	MCR-B II	オークマ	1	6500x3000x800	30-8000rpm/3000
4	横形中ぐりMC	BTF-130. R22	東芝機械	1	3000x2500x1600	40-12000rpm
5	横形-高速MC	NH8000DCG	森精機	1	1400x1200x1350	12000rpm(15000)
6	立形-大MC	VS-100	森精機	1	3015x1000x450	10000rpm
7	5軸MC	H30 i	安田工業	1	650x560x560	20000rpm
8	立形-高速MC	NV5000 a 1B	森精機	1	1020x510x510	14000rpm
9	5軸MC	NMV5000DCG	森精機	1	730x510x510	20000rpm
10	立形-高速MC	NV5000	森精機	1	1030x510x510	20000rpm
11	立形-大MC	VS-100	森精機	1	2050x1000x450	4500rpm
12	立形-高速MC	V99L	牧野フライス	1	2000x1000x800	12000rpm
13	立形-MC	GF6 (B)	牧野フライス	1	1060x630x800	12000rpm
14	5軸MC	MX-520	松浦機械	1	630x560x510	12000rpm
15	立冶具ML	KSJP-55	牧野フライス	1	550x250x350	4000rpm
16	立冶具ML	RB-III	遠州製作所	1	600x260x390	4000rpm
17	立強力ML	VF-2	遠州製作所	1	750x270x450	1760rpm
18	平面研削盤	GHL-B306N	日立精機	1	600x350x250	
19	汎用旋盤	6尺	大阪機工	1	φ300x500	3000rpm
20	横形ボール盤	S410	サワ	1	400x100x95	2000rpm
21	卓上BL盤	NSD-13R	吉良鉄鋼	2	φ13以下	415-2300rpm
22	複合旋盤	INTEGREX i-450H	マザック	1	695x1585x300	20000rpm
23	横形-MC	a71nx	牧野フライス	1	800x750x830	10000rpm





5号棟 「中・小型機械工場」 「装置組立工場」





6号棟 「大型機械工場」

有資格者

東北工場は、電子機器組立特級資格者を含め100名以 上の国家資格保有者を保有し、高度な技術レベルを背 景にお客様にご満足・信頼いただけるよう、高い志を 持って日々スキルの向上に努めています。

■検査設備

No.	装置/機械名称	型名	メーカー名	台数	3	定能力
1	三次元測定器	SVAF122010	東京精密	1	1200x2000x1000	3.5+5L/1000 (μm)
2	三次元測定器	RVF 800A	東京精密	1	800x600x600	5.4+5.5L/1000 (μm)
3	三次元測定器	SVA1000A	東京精密	1	850x1000x600	2.9+4L/1000 (μm)
4	非接触測定器	KESTREL	ヴィジョンエンジニアリング	1	150×100	7+6.5L/1000 (μm)

■電子機器組立設備

No.	装置/機械名称	型名	メーカー名	台数
1	スクリーン印刷機	SP-70	パナソニック	1
2	スクリーン印刷機	YSP	ヤマハ発動機	1
3	表面実装機	YSM20R	ヤマハ発動機	3
4	表面実装機	KE-2070	JUKI	3
5	表面実装機	KE-2080	JUKI	2
6	渡る君	Type-1000LL	YPI	2
7	リフロー炉	SNR-1065G他	千住金属工業	2
8	はんだ印刷検査機	VP5200L	CKD	1
9	3Dハイブリット光学外観検査機	Ysi-V	ヤマハ発動機	1
10	X線検査機	FX-300tRLL	アイビット	1
11	マイクロスコープ	VHX-970F	キーエンス	1
12	BGAリペア装置	RD-500V	デンオン	1
13	超音波洗浄機	SC-AH100-LV他	SAWA通商	2
14	低温クリームハンダ保管庫	CL-500-48	東洋アイテック	2
15	低湿ドライボックス	MCU-301	エクアールシー	1
16	ドライオーブン	AT-E58	ISUZU	1
17	低湿保管庫マックドライ	MC-1001	エクアールシー	6
18	X線チップカウンター	HAWKEYE2000	KNK	1
19	鉛フリーハンダ槽	FZH-4639-SPR他	FAShinka	1
20	鉛フリーハンダ槽	FXM-1Z	FAShinka	1
21	リワーク装置ハンダ槽	TOP-375SP他	テクノデザイン工業	3
22	卓上型ポイント噴流半田付け装置	ULTIMA-TRL他	弘輝TEC	1
23	卓上型スプレー装置	ULTIMA-SSP-L他	弘輝TEC	1
24	光学基板検査装置	Ysi-S	ヤマハ発動機	1
25	コーティング塗布機	SM400DSS他	武蔵エンジニアリング	1
26	フィクチャーレステスター	APT-7400CJ	タカヤ	1
27	実装基板分割マシン	RPS-400A	Roland	1
28	3Dモデリング加工機	MDX-540S	Roland	1
29	パレットクリーナー	PCLT	化研テック	1
30	画像寸法測定器	IM-8030T	キーエンス	1

宮城工場

MIYAGI FACTORY

■所在地

宮城県黒川郡大和町テクノヒルズ55 TEL: 022-346-8088 FAX: 022-346-8087



洗浄設備 大型精密洗浄装置

宮城工場では、大型精密洗浄機を完備し、アルミ、石英、 鋳物、セラミック、シリコン製の部品の洗浄が可能です。 洗浄機で使用する水は純水で、純水装置により製造供給 されます。洗浄後の部品はドライブローで水分を除去し、 オーブンで乾燥させ、仕分け・検査後、次工程に供給し







(洗浄層4層+乾燥層1層)

純水装置 (酸排水・回収排水ユニット併設)

技能・資格・免許

表 7 W 四 如 土 1 W	1 /2
電子機器組立1級	1名
電子機器組立2級	15名
マイクロソルダリング	
インスペクタ	1名
電気工事士(第1種)	1名
電気工事士(第2種)	6名
高圧電気取扱作業者(特別教育)	1名
有機溶剤作業主任者	4名
危険物取扱者(甲種)	1名
危険物取扱者(乙種)	8名
危険物取扱者(丙種)	3名
衛生管理者(第1種)	6名
クレーン(特別教育)	19名
玉掛け作業	22名
フォークリフト	11名
基本情報技術者	1名
*	



宮城工場は、生産棟、ロジスティクスセンターから構成され、半導体 製造装置の生産を軸とし、部品の受入・洗浄・組立・調整・出荷 までの作業を一貫して工場構内にて対応を行うことが可能です。



FOREST LOUNGE (フォレストラウンジ)

生産設備 クリーンルーム



清浄度 クラス7 延べ床面積 1,503m² 天井高 8.5m 20m 奥行 81m クレーン完備 4.8t 2基

クリーンルーム1



清浄度 クラス7 延べ床面積 840m² 天井高 4.5m 20m 42m

クリーンルーム2



クレーン 4.8t 2基



強制排気 N2(窒素ガス) エアー(DRY)

8850m³/h 200m³/min 7700m³/min

東京工場

TOKYO FACTORY

■所在地

<装置組立・設計/営業部(メカトロ営業)>

神奈川県川崎市麻生区栗木2丁目7番5号(黒川) TEL: 044-981-6315 FAX: 044-981-6323 **<装置組立・保守・リペア**>

東京都町田市小山ヶ丘2-3-12(多摩境)

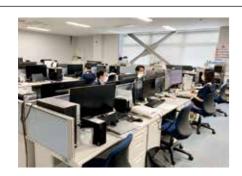
TEL: 042-860-1126 FAX: 042-860-1127



産業用設備設計

- ・半導体/液晶製造・検査ユニット組立から装置組立
- ・半導体/液晶の搬送ロボットの組立
- ・各種生産、検査装置の組立

メカトロ技術部



品質保証

厳密な品質管理と品質保証システムを構築し当社の 品質保証部員がお客様に代わってすべての完成品の 出荷監査を実施、お客様の安心と信頼性の向上に取り 組んでおります。





東京工場(黒川)

東京工場は、大型化する半導体製造装置および液晶製造装置の組立に対応するため、川崎市麻生区マイコンシティー栗木地区にて2005年12月より操業を開始しました。同工場は、延床面積2467㎡、内623㎡は、天井高8.5mのクリーンルーム及びクリーンクラス1000、温度コントロール室温±1°Cのクリーンルーム200㎡を備えております。

生産設備 クリーンルーム



クラス10,000広さ623㎡天井クレーン4.8t 2基

1Fクリーンルーム



クラス 1000 広さ 200㎡

温度コントロール 室温±1℃可能

3Fクリーンルーム

技能・資格・免許

製造技術者	99名	品質管理検定2級	1名
クレーン運転士	1名	日本半導体製造装置協会(S	EAJ)
床上操作式クレーン	27名	安全教育トレーナー	3名
玉掛け作業	28名	酸素欠乏危険作業特別教育	
電気工事士(第二種)	3名	インストラクター	1名
高所作業車運転者	6名	SEAJ安全講習	19名
危険物取扱者 乙種	3名	酸素欠乏危険作業	15名
化学物質管理者	2名	フルハーネス特別教育	9名
フォークリフト運転者	16名	産業用ロボット特別教育	
有機溶剤作業主任者	11名	トレーナー	1名
機械検査作業1級	1名		
機械検査作業2級	2名		
機械検査作業3級	1名		

技術本部

TECHNICAL HEAD OFFICE

■所在地

<プロダクツ開発部/ネットワークSI部>

東京都稲城市押立1288番地

TEL: 042-378-8111 FAX: 042-378-5186



プロダクツ開発部 電子機器設計開発(OEM/ODM)

産業用設備設計(東京工場 メカトロ技術部)

主要技術

- ・モーター等、電気アクチュエータの制御技術を使用したユニット設計
- ・空圧制御技術を利用したユニット設計
- ・真空技術を使用したチャンバー等の設計
- ・コンタミ/パーティクル対応技術
- ・DRY環境/WET環境の対応技術
- ・semi/UL、CSA/CE等の各種規格準拠設計(お客様の設計標準も伺います)
- ・部品製作性を考慮したコストダウン設計及び提案

主要設計製作装置(実績)

- ・半導体のEFEMに代表される、ウエハー /ガラス (液晶)のハンドリングユニット装置
- ・お客様のコア技術を使用した、各種の半導体/液晶用検査装置
- ・クリーンルーム内に設置される電装/電源盤BOXや制御ラック
- ・真空チャンバー内動作用の簡易小型シャッターユニット
- ・純水のみを使用したレジスト剥離装置
- ・マスク用洗浄装置の付帯装置
- ・SMIF PODオープナー装置
- ・MEMS材料試験機(曲げ:たわみ:クリープ:etc)



技術本部ビル

電子機器設計開発

個々の設計からOEM、ODM製品の企画開発から製造までトータルにサポートいたします。

設計のみ、製造のみといった切り口での対応も可能です。

開発実績

- ・Nios2+ySOCK6+GbEを使った高速データ転送装置
- ・ARM+Linux+3Gを使った遠隔監視・計測装置
- ・ARM+Linux+LANを使った遠隔監視・計測装置
- ・1-Chip-CPU+ZigBee を使った遠隔監視・計測装置
- · 3G利用環境情報計測装置
- ・データダイオード
- ・PHS利用遠隔監視端末
- ・PHS/ISDN切り替え型遠隔監視端末
- ・イーサネットメディアコンバータ(バルク転送)
- ・GbE スイッチングハブ
- ・ハンディ型GbE/10G光ネットワーク試験機
- ・3G利用ハンディ端末
- ・車両搭載CAN-GPS-3Gデータロガー
- ・車両搭載COM-GPS-3Gデータロガー
- ・リチウムイオンバッテリー装置
- ・均圧容器入りバッテリー
- ・LAN経由多ch波形出力ボード
- ・小型LANボード
- ・デジタル放送系、画像転送系
- ・暗号関連

技能・資格・免許

エンベデッドシステムスペシャリスト	1名
基本情報技術者	2名
ITパスポート	1名
電気工事士(第二種)	1名
航空特殊無線技士	1名
第二種海上特殊無線技士	1名

株式会社ワイ・デー・ケー九州

YDK KYUSHU CO., LTD.

会社概要

所 在 地 本社工場

佐賀県三養基郡基山町大字小倉34-4

TEL: 0942-92-7811 FAX: 0942-92-7815

第2工場

佐賀県三養基郡基山町大字長野965-3

TEL: 0942-81-0260 FAX: 0942-81-0262

創立年月日 1997(平成9)年4月1日

資 本 金 7000万円(2024年4月1日現在)

47億円(2025年3月期) 上高

2025年6月19日 現在

取締役会長

取締役

代表取締役社長

坂本 洋子

大日向正司

西 美惠子

管理本部担当、管理本部長

組織図

取締役 澤木 道德 取締役 河津 照雄

監査役 大滝 一郎 (非常勤)

従業員数 285名(2025年4月1日現在)

営業品目 半導体洗浄装置、FPD製造装置

> 自動車関連設備の設計・製造 精密機械部品の切削加工

主要取引先 東京エレクトロン九州株式会社

> 株式会社ダイヘン 株式会社荏原製作所

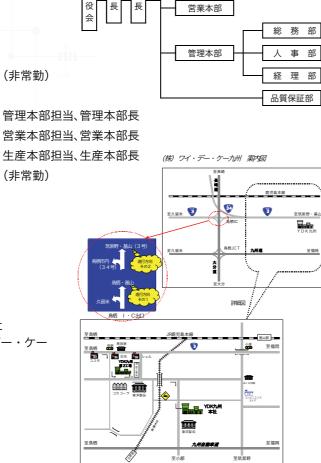
株式会社安川電機 日本精工株式会社

株式会社豊通テック 株式会社ワイ・デー・ケー

取引銀行 佐賀銀行 基山支店

福岡銀行 鳥栖支店

横浜銀行 武蔵小杉支店 商工組合中央金庫 大森支店 日本政策投資銀行 九州支店



技 術 部

第一製造部

第二製造部

調達部

生産管理部

技術本部

生産本部



テクニカルセンター(2025年7月竣工)

設計~現地据付までワンストップでお引き受けいたします。

お客様 仕様

打ち合わせ 詳細設定

部品加工

装置組立 装置調整

装置検査

出荷 現地据付



本社組立フロア



10.000 クラス 542m 広さ



門型クレーン



クラス 100.000 広さ 424m²

技能・資格・免許

機械加工技能士1級	2名
機械加工技能士2級	4名
機械検査技能士2級	1名
機械検査技能士3級	2名
QC検定3級	12名
玉掛け作業	37名
床上操作式クレーン運転	27名
有機溶剤作業主任者	49名
第一種衛生管理者	9名
防火管理者	7名
安全管理者選任時研修	7名
フォークリフト技能講習	21名
荷卸作業指導者	
安全教育資格	4名
移動式クレーン運転	1名
移動式小型クレーン運転	1名
危険物取扱責任者(乙種第4類)	11名
足場組立作業主任者	1名
小型車両系建設機械	
運転技能講習	3名
ガス溶接技能講習	4名
アーク溶接技能講習	3名
はい作業主任者	2名
電気主任技術者	1名

■主要設備

No.	機械名称	形式	メーカー名	台数	加工	能力	備考
1	立型MC	GF-8/50	牧野フライス	1台	1280×830×700	S8000,F12000	
2	立型MC	NV5000 α 1/B BT40	森精機	1台	1020×510×510	S20000	
3	立型MC	NV5000 α 1/B BT50	森精機	1台	1020×510×510	\$8000	
4	立型MC	SV-503B/40	森精機	1台	1020×510×510	S20000,F42000	
5	立型MC	CMX800V/BT40	DMG森精機	3台	800×560×510	S12000,F33000	
6	立型MC	SV-500/40	森精機	1台	800×510×510	S20000,F16000	
7	立型MC	V55/40	牧野フライス	1台	900×500×450	S20000,F50000	
8	横型MC	a61nx/BT40	牧野フライス	1台	730×730×800	S14000,F50000	
9	立型MC	FJV - 200/30	ヤマサ゛キマサ゛ック	1台	560×410×410	S12000,F34000	
10	立型フライス	KSJP	牧野フライス	2台	550×250×350	S4000,F832	
11	横ボール盤	S410	9 9	1台	400×100×95	170~2600rpm	
12	旋盤	GL-120	Ι ງ ˙ Π	1台	φ 100× φ 100	ペンチレス三爪チャック付	
13	ホ [*] −ル <u>盤</u>			1台			
14	タッピング盤	TM15,TM16	玉川精機	2台	TM15 M2~M6	TM16 M4~M10	
15	三次元測定機	SVA1012A-C6	東京精密	1台	1200×1000×600	測定精度 3.9+5.0 L /1000 μ m(繰)3.7 µ
16	三次元測定機	XYZAX AXCEL PH-C6	東京精密	1台	1000×1500×600	測定精度 1.8+3.0 L /1000 μ m(繰)1.5 µ
17	画像測定器	LM-X100L	キーエンス	1台			
18	自動プログラム	P-H	ファナック	1台			
19	CAM	Gibbs CAM	松浦機械	1台			CAM2.5D
20	CAM	Gibbs CAM2023	松浦機械	1台			CAM3D

事業拠点(海外) 事業拠点(海外)

旺天凱精密機器(昆山)有限公司

YDK(KUNSHAN) CO., LTD.

会社概要

所 在 地 中国江蘇省昆山 郵便番号215313

> 江蘇省昆山市周市鎮陸楊友誼北路136号 136. LUYANG YOUYI NORTH ROAD. ZHOUSHI TOWN, KUNSHAN CITY, JIANGSU, CHINA 215313 TEL:+86-512-5764-7572

FAX:+86-512-5764-7573

設立年月日 2004年6月2日

資本 金 600万米ドル

(YDKグループ独資YDK80%、YDK九州20%出資)

役 2025年4月1日 現在

坂本 洋子 董事長 稲垣 裕史 董事総経理

董事副総経理 袁 润蒂

董事 大日向 正司 (非常勤) 董事 澤木 道徳 (非常勤) (非常勤) 監事 塚谷 則之

従業員数 112名(2025年4月1日現在)

製造品目 半導体・液晶各種製造装置の製造および

精密機械部品の切削加工

主要取引先 佳能光学設備(上海)有限公司

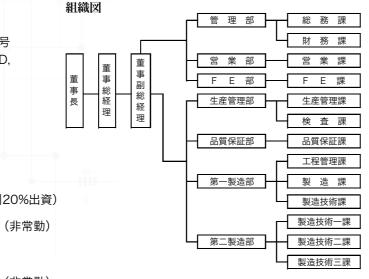
日立高新技術(上海)国際貿易有限公司

東電電子(上海)有限公司

東電光電半導体設備(昆山)有限公司 愛発科真空技術(蘇州)有限公司 欧姆竜精密設備(上海)有限公司 株式会社ワイ・デー・ケー 株式会社ワイ・デー・ケー九州 その他国内海外各社

工場概要 敷地面積 11,826m²

機械工場 1,750m² 組立工場 2,800m2









当社の中国工場での加工により試作から量産までコストダウンを実現しませんか

■主要設備

		機械名			メーカー名	台数
No.		加工能力		備考		
	+7/1/5	110.404	WE30Ve		遠州製作所	1台
1	立形MC	NO.101	700×400×300	12000rpm		
2	ナガルの (ステロ 戸げて)	NO 102NO 102	ROBODRILL α-	T21 i Ee	FANUC	2台
2	立形MC(Z工具長補正)	NO.102NO.103	500×400×330	24000rpm		
2	±7/146	NO 104	EV450Te 4軸		遠州(中国)	1台
3	立形MC	NO.104	800×450×460	10000rpm		•
	±7/146	NO 105	SV-50	•	森精機	1台
4	立形MC	NO.105	800×510×510	20000rpm		
_	+=/	NO 404	NV5000B		森精機	1台
5	立形MC	NO.106	1020×510×510	12000rpm		-
_	+=/	NO 407710 400	NV4000		森精機	2台
6	立形MC	NO.107NO.108	600×400×400	12000rpm		
			DuraVerical	5080	森精機	1台
7	立形MC	NO.109	800×530×510	10000rpm		1
			CMX1100		森精機(中国)	1台
8	立形MC	NO.110	1100×560×510	12000rpm	444111 DX(1 LL)	-
			DuraVerical5060	4軸type	森精機	2台
9	立形MC	NO.111NO.112	600×530×510	10000rpm	-M-115 10C	
					台中精機(台湾)	3台
10	立形MC	NO.113NO.114NO.115	850×600×560	8000rpm	L-1-1610X(L1/5)	20
					森精機	1台
11	複合旋盤	NO.201	Ф366×L510 5000rpm		AATHUK	1.0
					オークマ(台湾)	1台
12	CNC旋盤	NO.202	Φ210×L500	42~4200rpm	3 / (U/S)	1.0
			Vturn-A20Y		台中精機(台湾)	1台
13	複合旋盤	NO.203	Ф300×L600	6000rpm	L-1-1610X(L175)	1.0
			A81M		牧野フライス	1台
14	横形MC	NO.301	900×800×1020	8000rpm	1227 7 7 7	1.0
			A92			1- /-
15	横形MC	NO.302NO.303	1520×1250×1350	10000	牧野フライス	2台
			1520×1250×1350 V B	10000rpm		1
16	フライス盤				遠州製作所	1台
			900×300×400 RB- II	l		1. /
17	フライス盤			_	遠州製作所	1台
			550×285×390			l. /.
18	横バンドソー		H4540	_	大倉合旭機械(中国)	1台
			450×400	2 51		
19	測定顕微鏡		MM-40 SC	3-E1	Nikon	1台
			1~50倍	112 10.20		I. c
20	CNC三次元測定機		XYZAX AXCEL PH-C6	U3=1.8+3.0L	東京精密	1台
			1000×1500×800	/1000 µ m		
21	三次元測定器		RVF1000A-02型	U3=5.4+5.5L	東京精密	1台
			850×1000×600	/1000 μ m		

技能・資格・免許

工場認定

中国国家安全生産監督管理総局 安全生產標準化III級企業 認定工場取得 (認定番号:蘇AQB320583QGIII201600811)

中国江蘇省昆山市政府ハイテク企業認定2019年度取得

作業者認定

特殊設備管理者	
フォークリフト操作資格	1
クレーン操作資格	1.
圧力容器類操作資格	
エレベータ操作資格	
高所作業資格	18
低圧電工資格	
主要負責管理責任者	
環境衛生管理員	
安全員資格	1
SEAJ作業者認定	
3L/01F来有160足 装置製告部門	10
衣但我但即门	- 1
日本語能力試験1級	
日本語能力試験2級	5
日本語会話可能者	25
口平四五四凹肥白	۷.

中国政府認定

機械加工部門 装置製造部門

1名

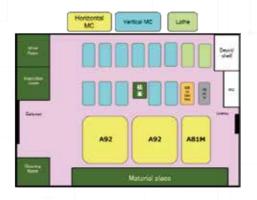
3名

5名

13名 5名

治		
15名	特級技師	
14名	高級技師	
2名	初級技師	9名
2名 18名	高級技工	15名
3名	中級技工	4名
1名	初級技工	
4名 12名		•
16名		
5名 4名 25名		

■機械工場







組立工場

1400m² 天井高 3.5m 耐床荷重 0.5t/m² 0.5t(2台)



クリーンルーム

ī 積	700m²
井高	5m
荷重	1t/mੈ
ラス	10000
動式クーレン	3t

